



 Informacje o firmie

Firma i lokalizacja w Czechach,



• Zlin znajduje się na wschodzie i drogą •

45 minut od Brna

- 3 godziny od Pragi
- 2,5 godziny od Katowic
- 6,5 godziny od Berlina



Lokalizacje firmy i naszych klientów





Struktura firmy

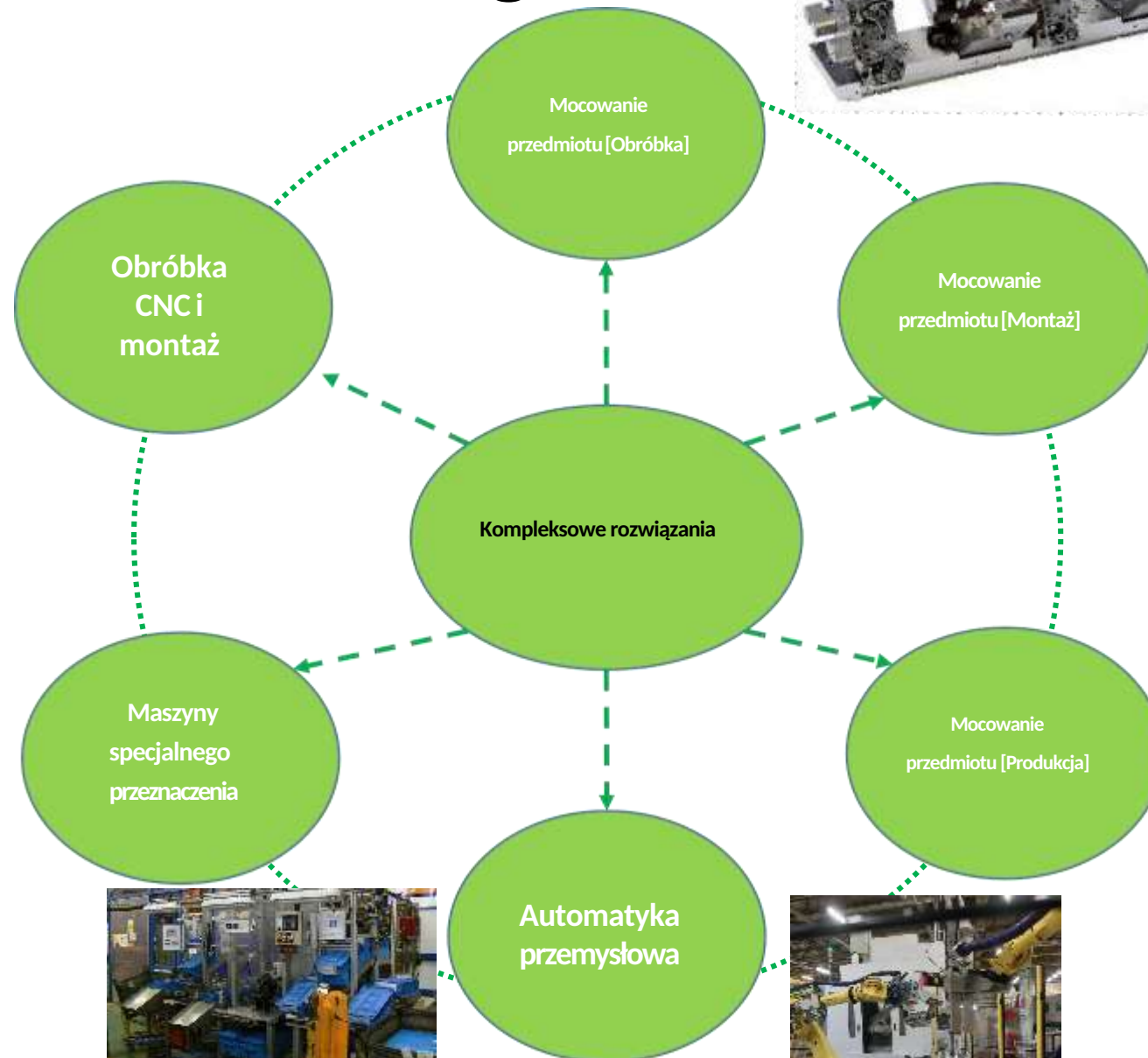
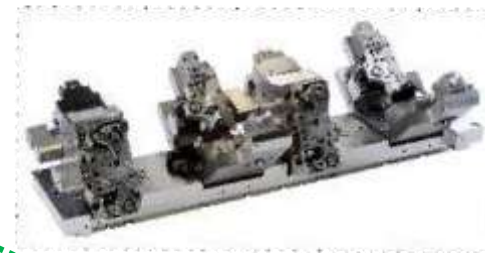
- Pan Milan Ratiborský Dyrektor Zarządzający,
przedstawiciel ustawowy spółki
- Pan Zdeněk Šalanda Kierownik Sprzedaży

Uwaga:

FLOW TECH, s.r.o. jest częścią grupy firm z branży obróbki skrawaniem,
powiązanych poprzez strukturę własnościową większościowego udziałowca.

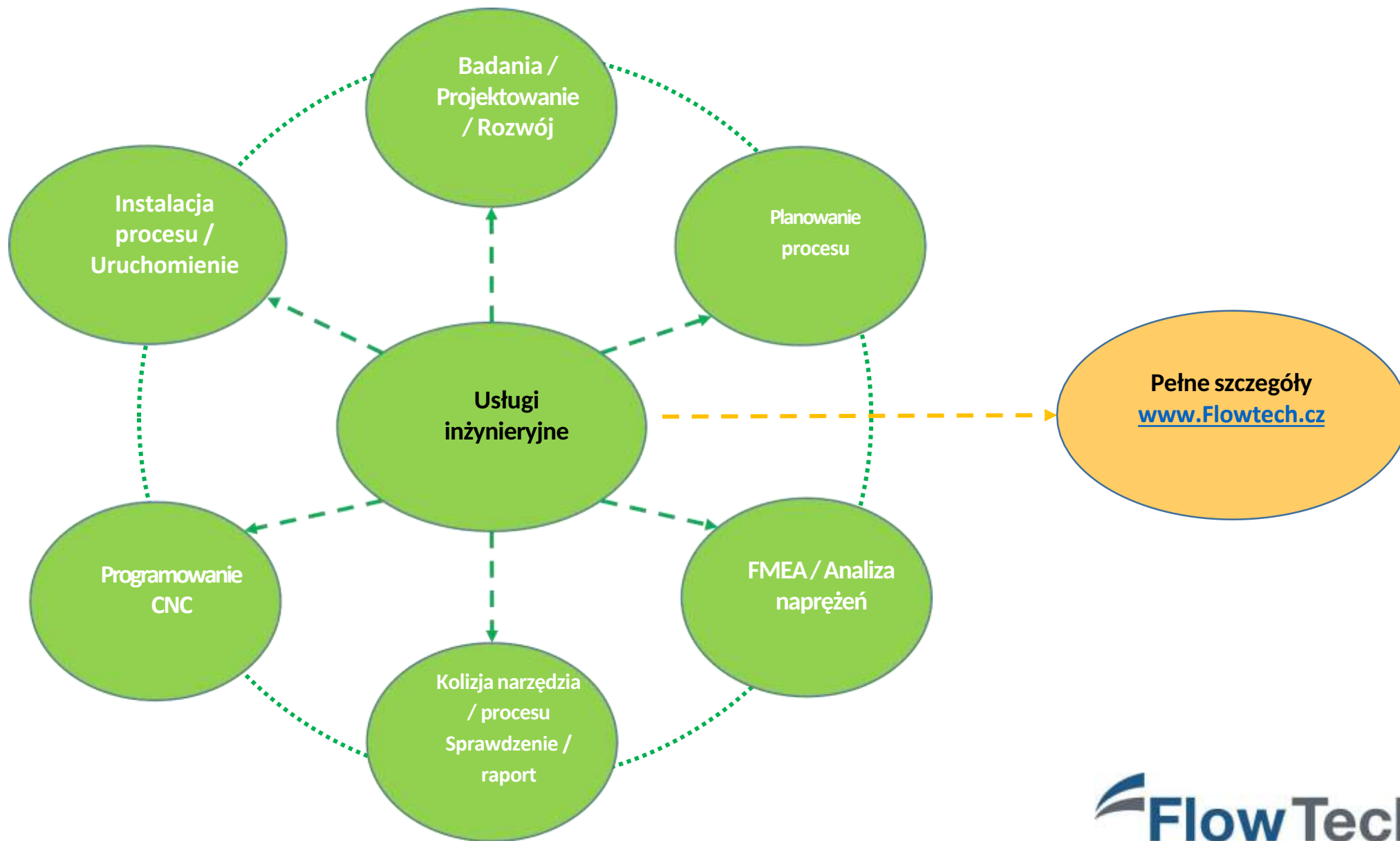
(firmy MULTICRAFT GROUP s.r.o., DERUTEX s.r.o. ...)

Flow Tech – Usługi





Flow Tech – Usługi inżynierskie



Oferta usług

Skupienie się na automatyzacji

- Kompleksowe rozwiązania – kompleksowe przetwarzanie i produkcja
 - Hydrauliczne oprzyrządowanie mocujące
 - Maszyny specjalnego przeznaczenia i urządzenia specjalne
 - Przyrządy spawalnicze i narzędzia mocujące
 - Rozwiązania mocujące i manipulacyjne dla automatyki i robotyki
- Wsparcie serwisowe
- Usługi inżynieryjne – projektowanie i rozwój
- Kompleksowe przetwarzanie technologii obróbki

Quality management system according to ISO 9001:2015



Nasi główni klienci... przykłady

KLIENCI ZAGRANICZNI

- NISSAN MOTOR (UK)
- MAGNA CCUK (UK)
- NISSAN MOTOR IBERICA (Hiszpania)
- MAGNA BDW (Niemcy)
- ANGER MACHINING (Austria)
- MAKINO EUROPE (SK)
- ASTEMO (Polska)
- SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (Francja, Chiny)
- MODIG (Szwecja)
- DANFOSS POWER SOLUTIONS (Słowacja)
- DEUTZ (Hiszpania)
- TATRAVAGONKA (Słowacja)
- THYSENKRUPP (Słowacja)

KLIENCI CZESCY

- MAPAL
- BOSCH DIESEL
- RHYTHM AUTOMOTIVE CZECH
- MARPOSS CZECH
- ERWIN JUNKER
- TEDOM
- TAJMAC - ZPS
- FANUC
- TRIMILL
- YAMAZAKI MAZAK
- GUEHRING
- CERATIZIT
- MOTOR JIKOV

Asortyment produktów



Przyrządy mocujące



**Maszyny specjalnego przeznaczenia
i jednostki automatyzacji**



Przyrządy spawalnicze



Produkcja części CNC

■ Mechaniczne przyrządy mocujące

Produkt: Przyrządy OP10 i OP20 do pokrywy pompy z obrabianego przedmiotu ze stopu aluminium
Maszyna: 5-osiowa maszyna Heller NC

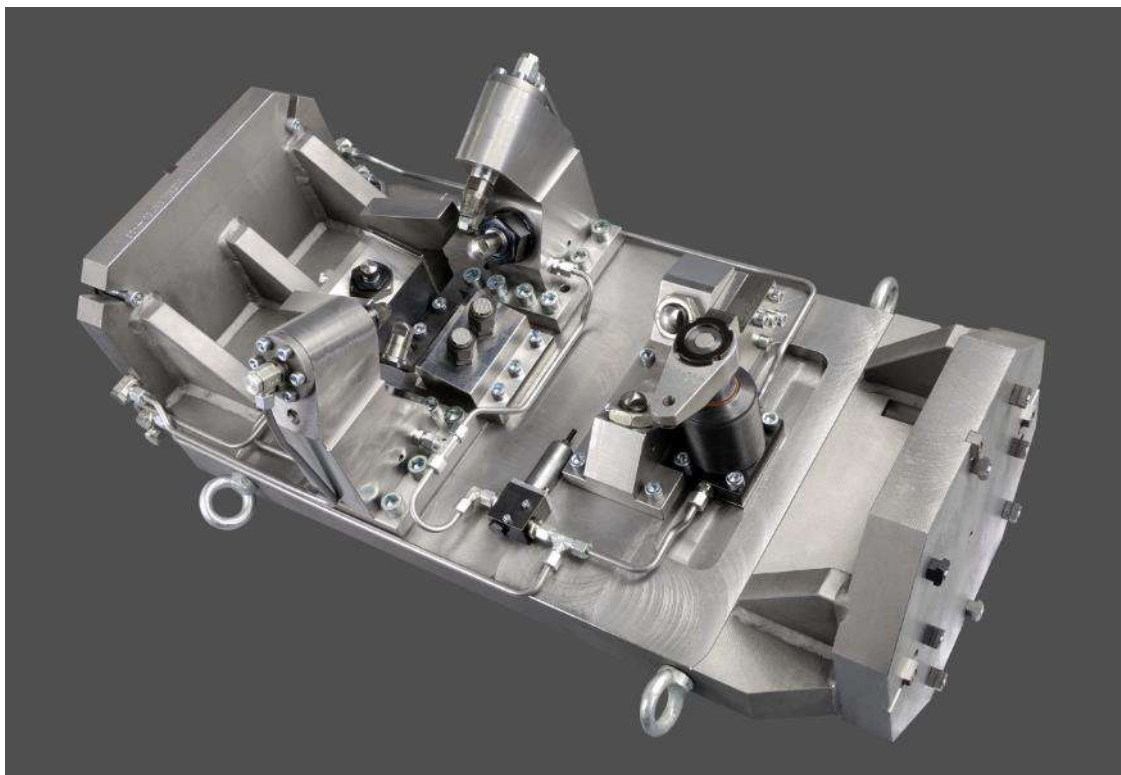


Hydrauliczne przyrządy mocujące

Produkt: Przyrząd do głowicy wiertarskiej

Zastosowanie: Maszyny górnicze

Maszyna: 4-osiowa maszyna Tajmac-ZPS

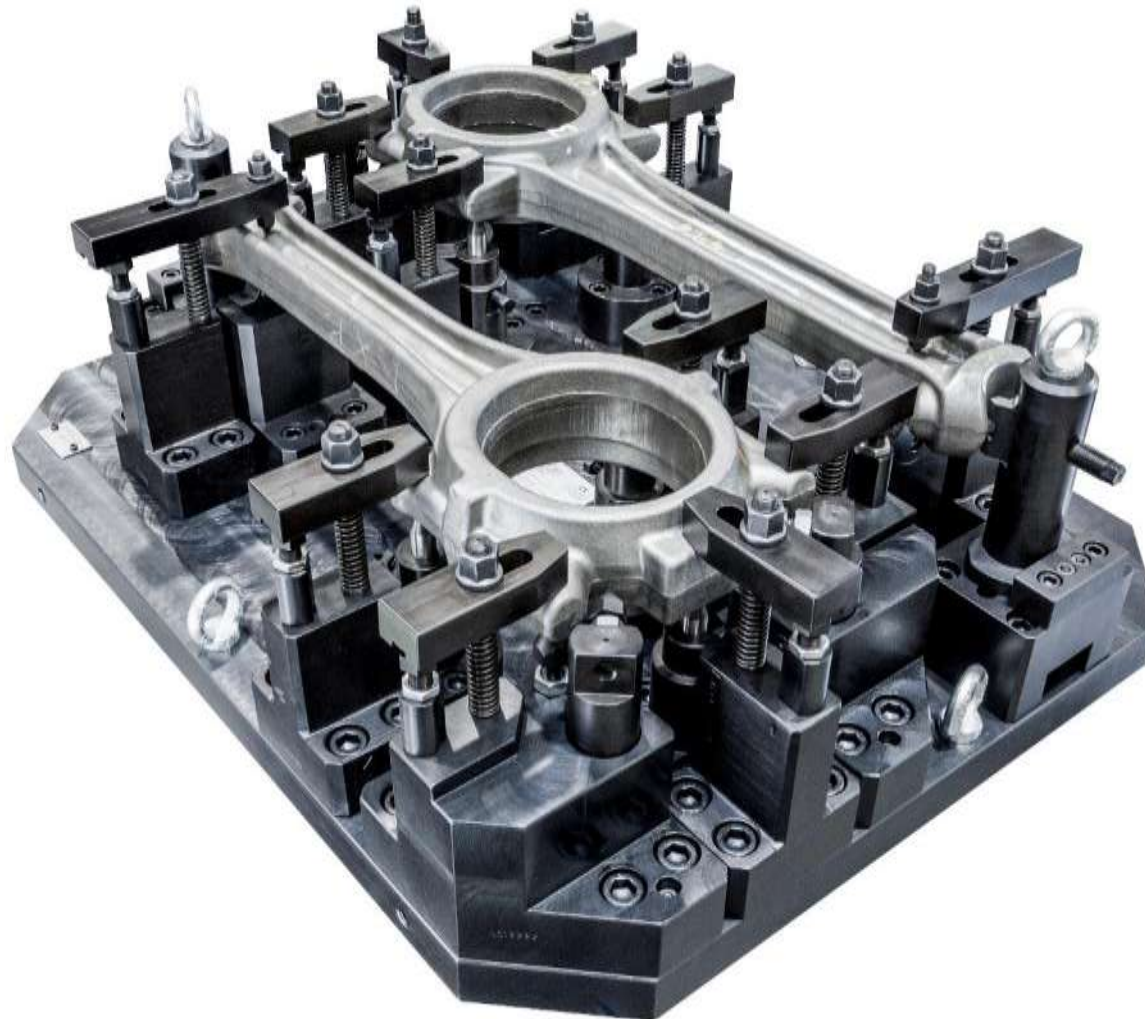


Mechaniczne przyrządy mocujące

Produkt: Mechaniczne przyrządy do korbowodu

Zastosowanie: Silnik okrętowy

Maszyna: Maszyna DMG NC



Hydrauliczne przyrządy mocujące

Produkt: Przyrządy OP10 do zwrotnic, 4 gniazda / przyrząd Zastosowanie: Przemysł motoryzacyjny

Maszyna: 4-osiowa dwuwrzecionowa maszyna SW NC

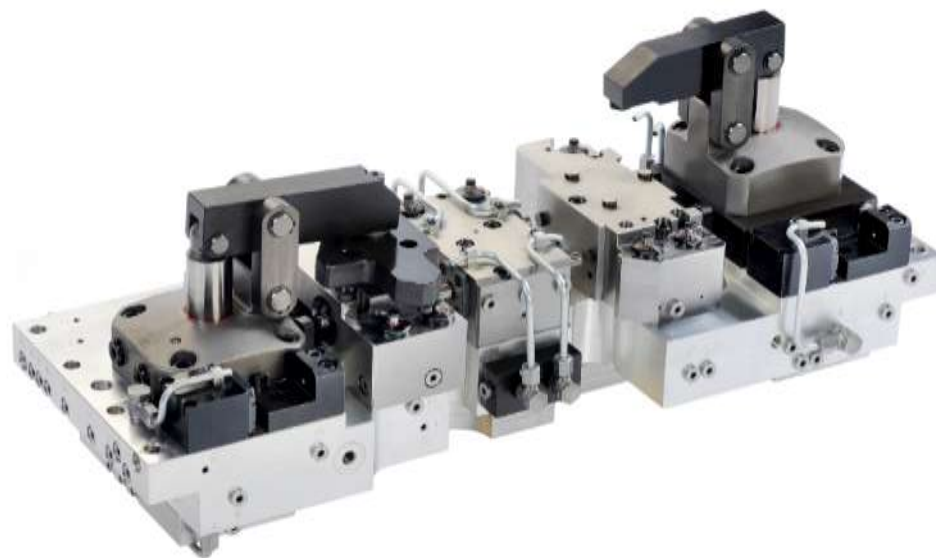


Hydrauliczne przyrządy mocujące

Produkt: Przyrządy do części zderzaków

Zastosowanie: Przemysł motoryzacyjny

Maszyna: 4-osiova maszyna Fanuc Robodrill z manipulacją robotyczną

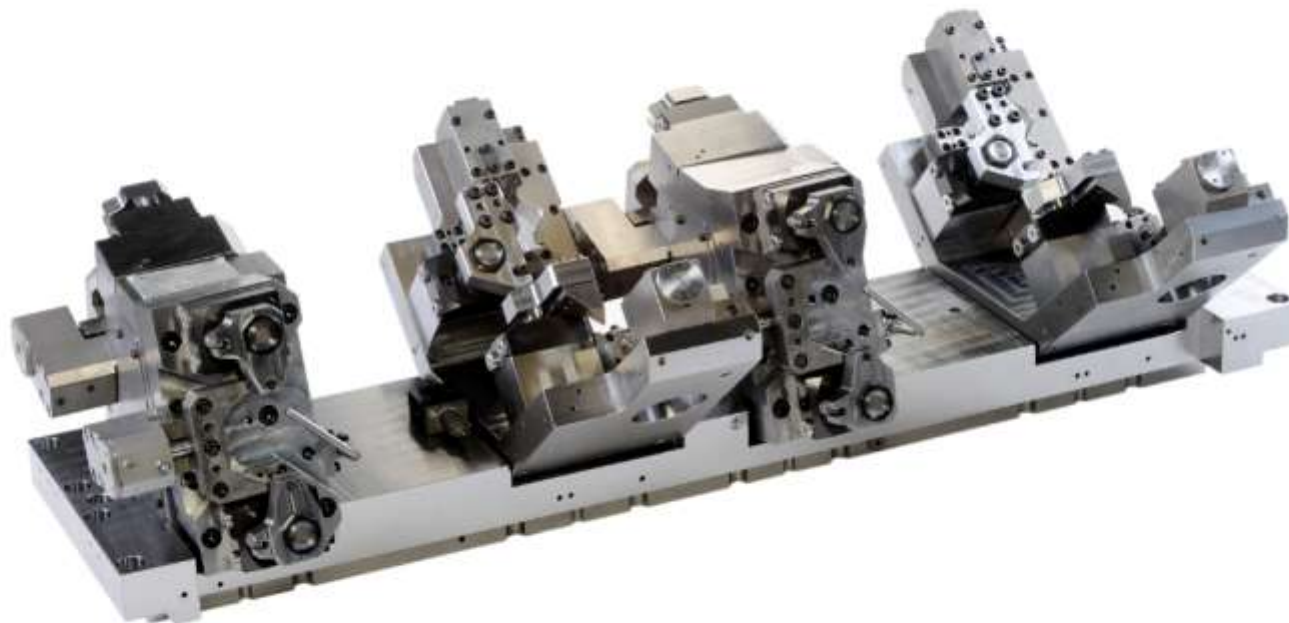


Hydrauliczne przyrządy mocujące

Produkt: Przyrządy do wahaczy kierowniczych, 4 gniazda/przyrząd

Maszyna: 4-osiowa maszyna Stama z manipulacją robotyczną

Zastosowanie: Przemysł motoryzacyjny



Hydrauliczne przyrządy mocujące

Produkt: Przyrządy do wahaczy, 4 gniazda/przyrząd i 2 gniazda/przyrząd

Zastosowanie: Przemysł motoryzacyjny Maszyna:

SW 4-osiowa i 5-osiowa dwuwrzecionowa



Hydrauliczne przyrządy mocujące

Produkt: Przyrząd do części kolejowych, 4 gniazda/przyrząd

Zastosowanie: Specjalne rozwiązanie dla przemysłu kolejowego, ponad 1270 różnych typów części do mocowania
Maszyna: 4-osiowa maszyna Heckert



Hydrauliczne przyrządy mocujące

Produkt: Przyrząd do części kolejowych
Maszyna: 4-osiowa maszyna Heckert

Zastosowanie: Przemysł kolejowy

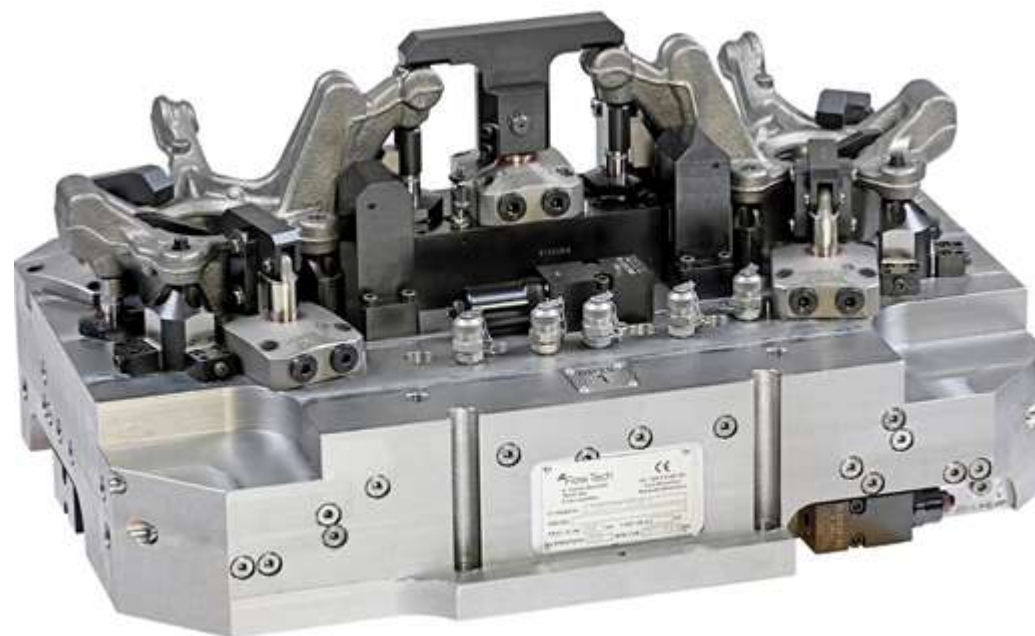


Hydrauliczne przyrządy mocujące

Produkt: Przyrząd do wahaczy, OP10 i OP20

Maszyna: Różne typy 3-osiowych maszyn Heller

Zastosowanie: Przemysł motoryzacyjny



Mechaniczne przyrządy mocujące

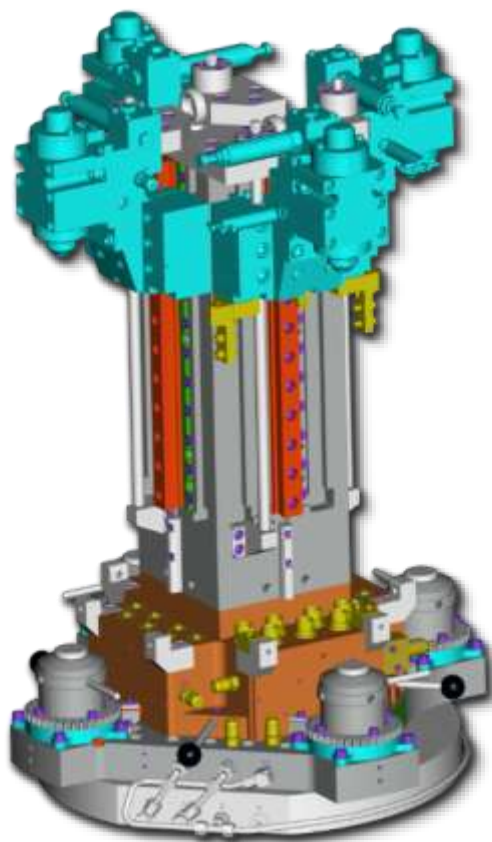
Produkt: Przyrząd do dużych części ze stopów aluminium Maszyna: Maszyna Fermat



Hydrauliczna wieża mocująca

Produkt: Regulowany przyrząd do szyn common rail o różnej długości

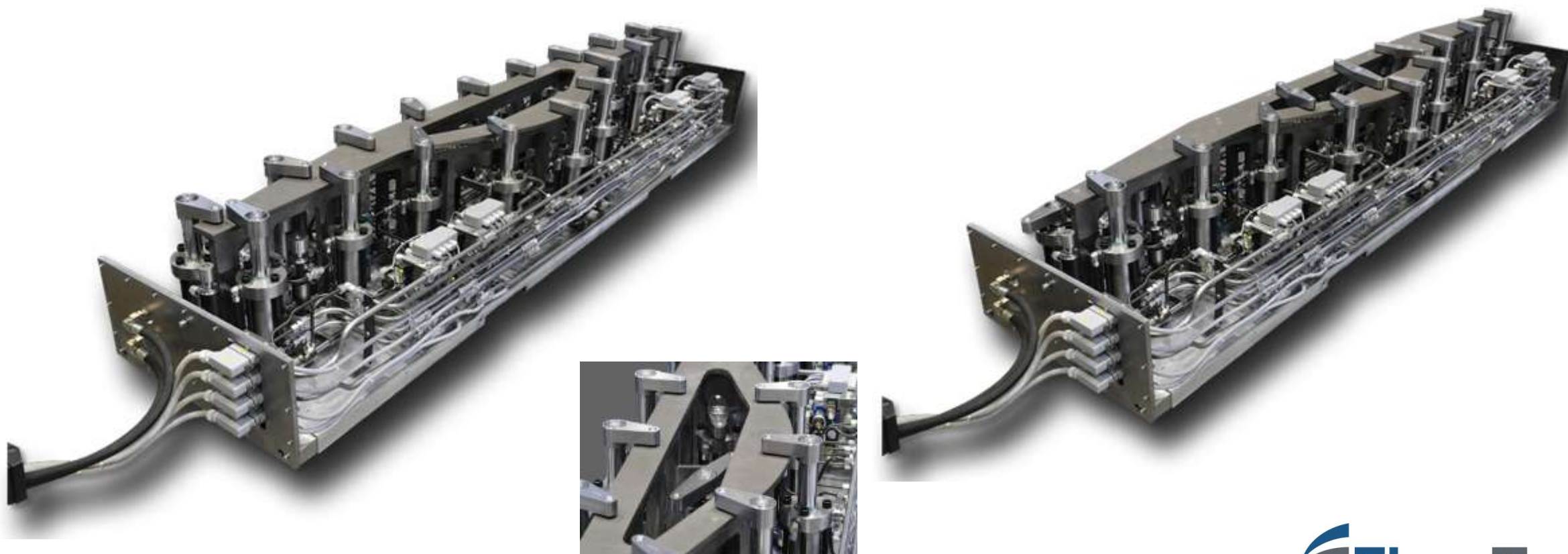
Zastosowanie: Przemysł motoryzacyjny Maszyna: 4-osiova maszyna NC Hiller Hille



Hydrauliczne wielofazowe rozwiązanie mocujące

Produkt: Wielostopniowy przyrząd mocujący/obróbkowy, długość przedmiotu obrabianego 3,5 m

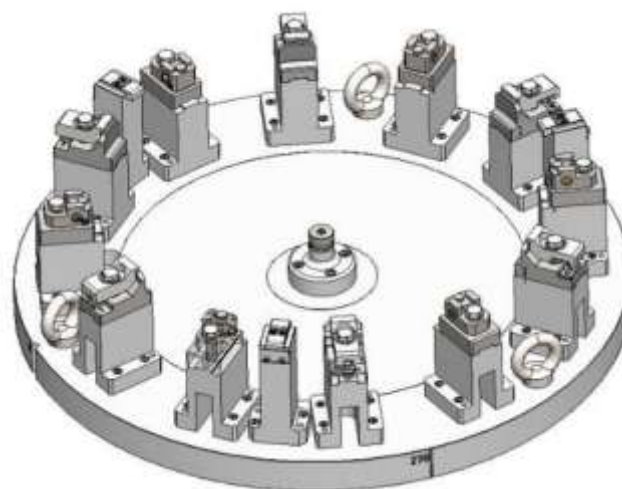
Zastosowanie: Przemysł kolejowy Maszyna: Maszyna NC Haas z zewnętrznym układem hydraulicznym



■ Przyrządy mocujące z systemem punktu zerowego

Produkt: Przyrząd mocujący z punktem zerowym, część silnika lotniczego o średnicy około 1 m

Zastosowanie: Przemysł lotniczy Maszyna: Wielofunkcyjna pionowa tokarka CNC Toshulin

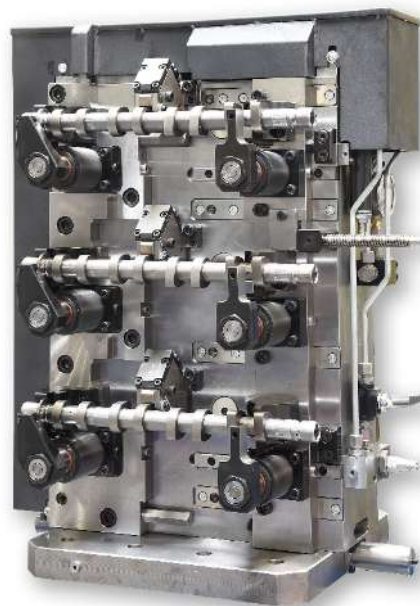


NISSAN MOTOR EUROPE – projekty 2011-2020

- Głowice cylindrów H4xx-28 hydraulicznych przyrządów OP10 i OP20 do różnych maszyn NC Heller dla
- Linia XH5 – 16 hydraulicznych przyrządów OP10/20/30/40,... i programowanie NC (NMUK)
- Głowice cylindrów HR10/BR10 – 30 hydraulicznych przyrządów OP10 i OP20 do różnych maszyn Heller (NMUK)
- Mocowanie wałków rozrządu – 2 + 2 regulowane hydrauliczne przyrządy do maszyn Heller i Makino dla NMUK
- Linia H5ft – 16 różnych hydraulicznych przyrządów, 80 adapterów z systemem punktu zerowego dla NMUK
- Linia H5gen2 – 33 różne hydrauliczne przyrządy i 180 adapterów, przyrząd pomiarowy Roncorder
- X52 Manguetas – 24 hydrauliczne przyrządy do wahaczy OP10 i OP20 do różnych maszyn NC Heller dla NMISA
- Projekt HJB – hydrauliczny przyrząd do wahaczy do maszyny NC Heller (NMISA)
- Projekt NAFTA – 18 hydraulicznych przyrządów do wahaczy OP10 i OP20 do maszyn NC Heller (NMISA)

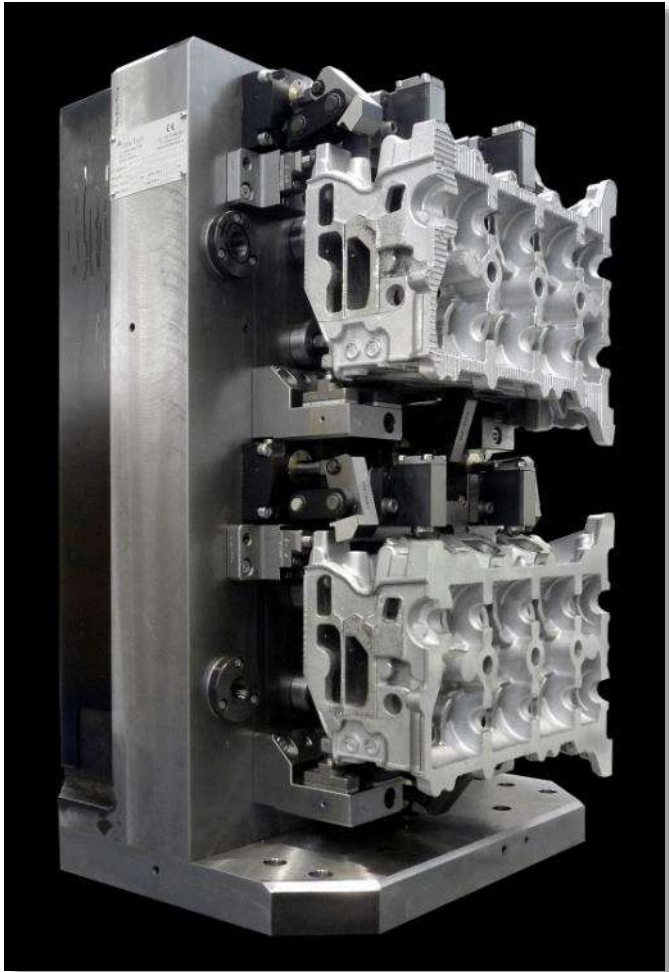
Hydrauliczne przyrządy mocujące

- NISSAN MOTOR UK – projekty 2011-2020



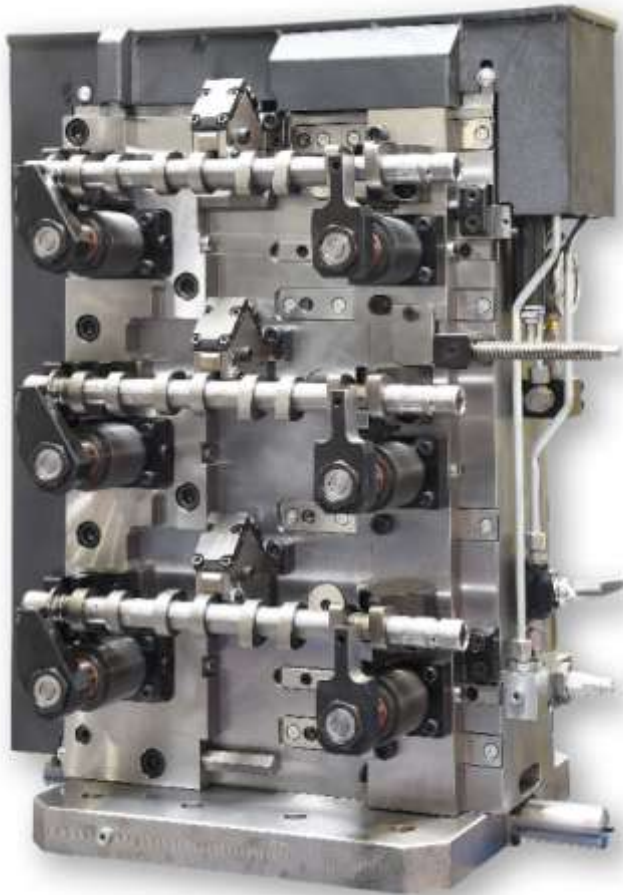
Hydrauliczne przyrządy mocujące

NISSAN MOTOR UK – Projekt HR10 OP10/OP20 – przyrządy do ręcznego załadunku



Hydrauliczne przyrządy mocujące

NISSAN MOTOR UK – Projekt wałków rozrządu – przyrządy do maszyn Heller i Makino



Hydrauliczne przyrządy mocujące

NISSAN MOTOR UK – Linia H5ft – Przyrządy mocujące i adaptery z systemem punktu zerowego



Hydrauliczne przyrządy mocujące

NISSAN MOTOR UK – Linia H5gen2 – przyrządy do załadunku robotycznego, system punktu zerowego

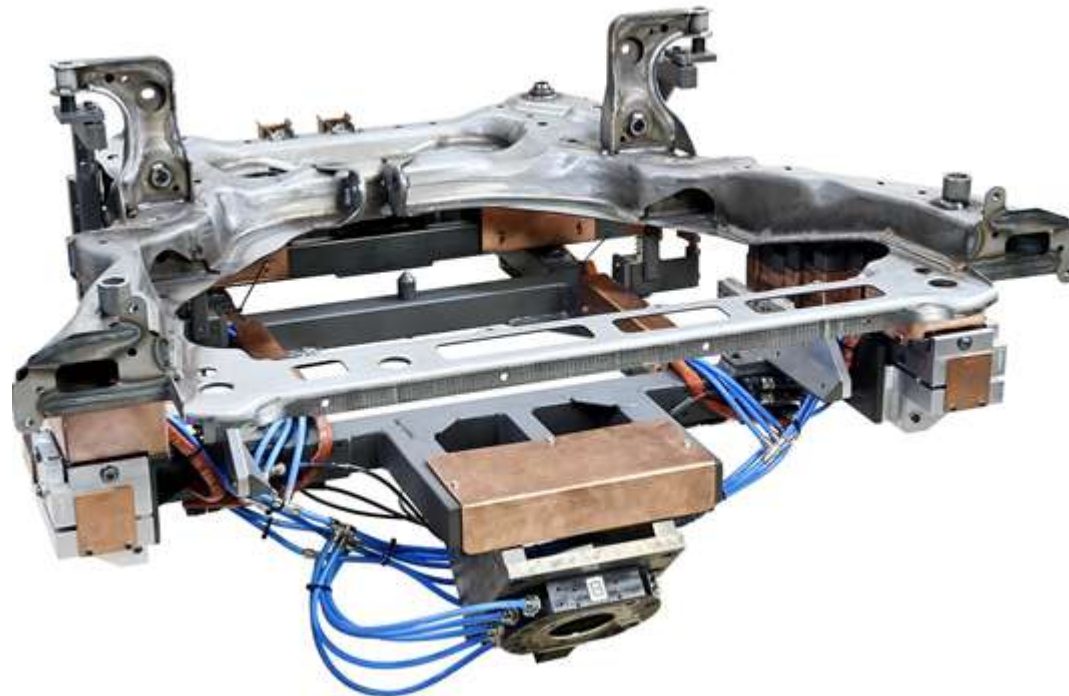


Hydrauliczne przyrządy mocujące



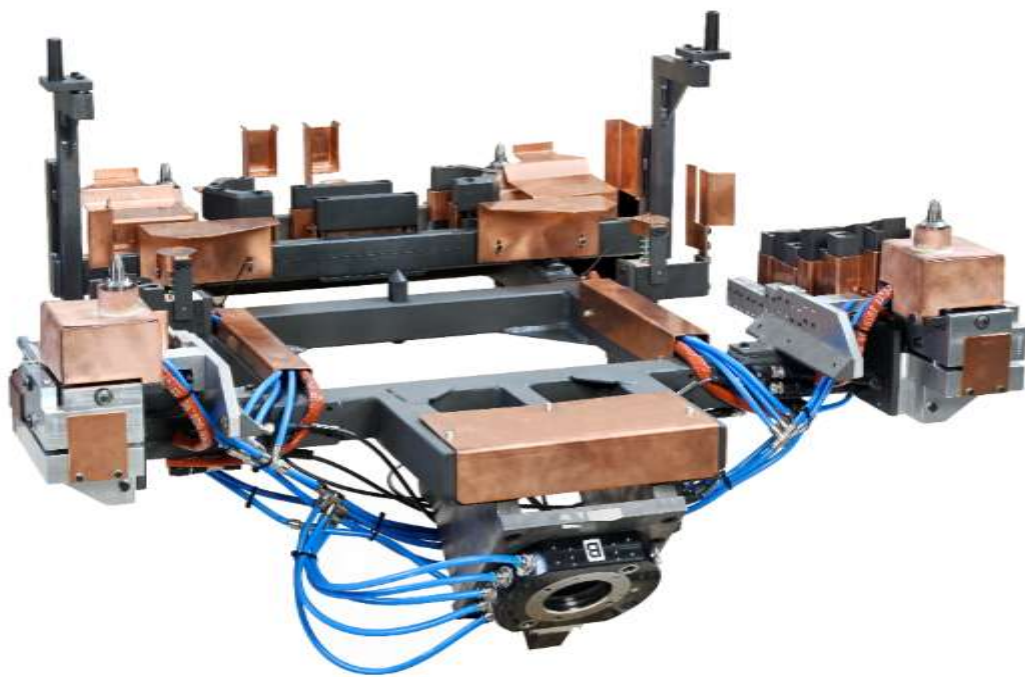
■ NISSAN MOTOR EUROPE – projekty 2019-2020

- P33B Chwytyki przednie i tylne 1 + 1 sztuki prototypowe (NMUK)
- P33B Chwytyki przednie i tylne 5 + 5 sztuk (NMUK)
- P33B Chwytyki przednie 5 sztuk (NMISA)
- P32S Chwytyk i stojak (NMUK)



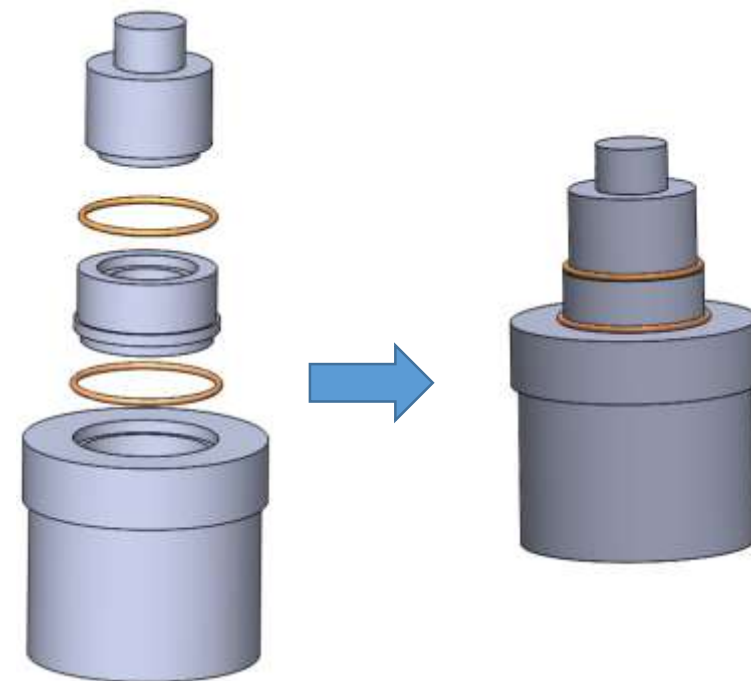
Pneumatyczne przyrządy spawalnicze do linii robotycznej

- NISSAN MOTOR UK – Chwytyki przednie i tylne



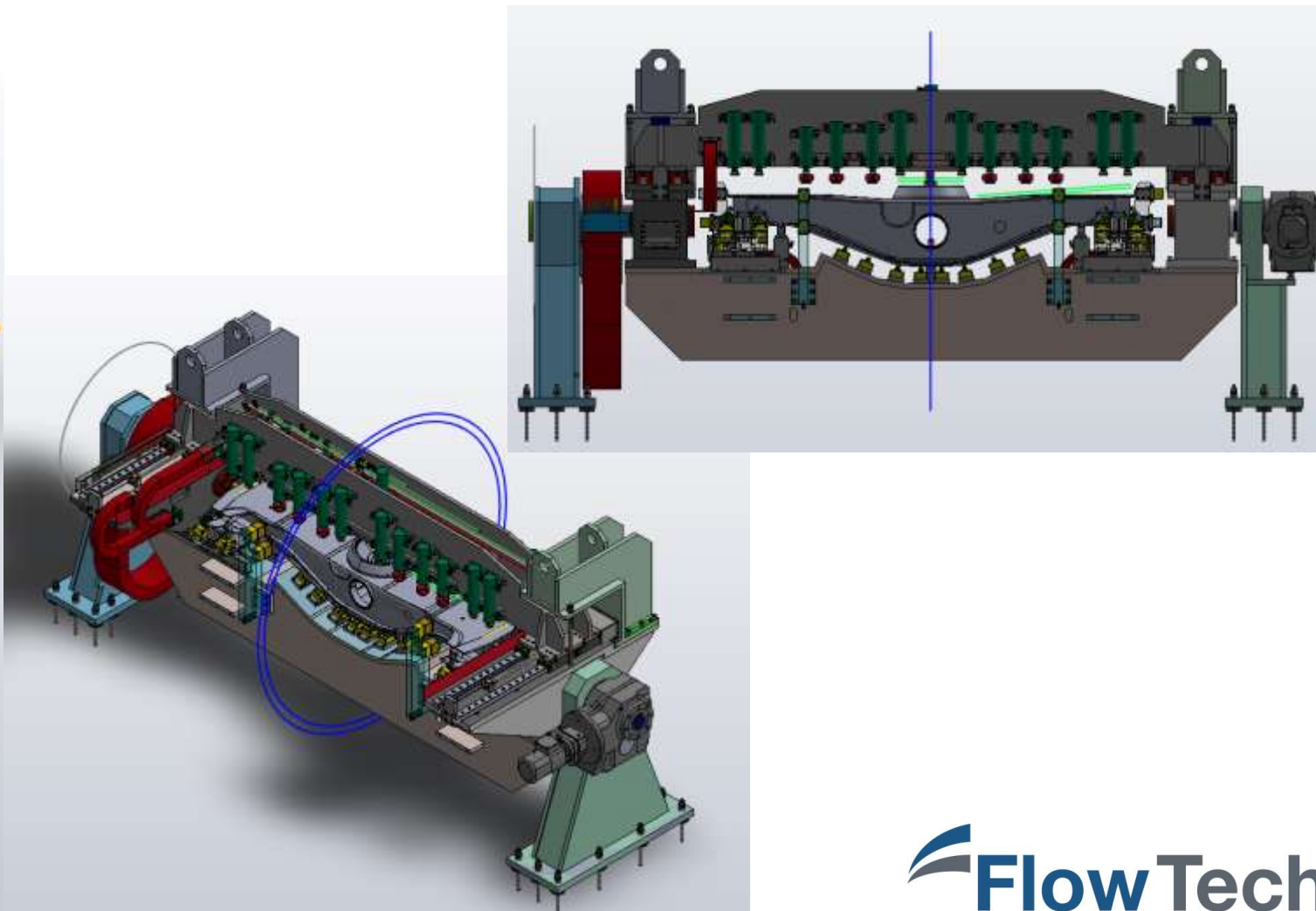
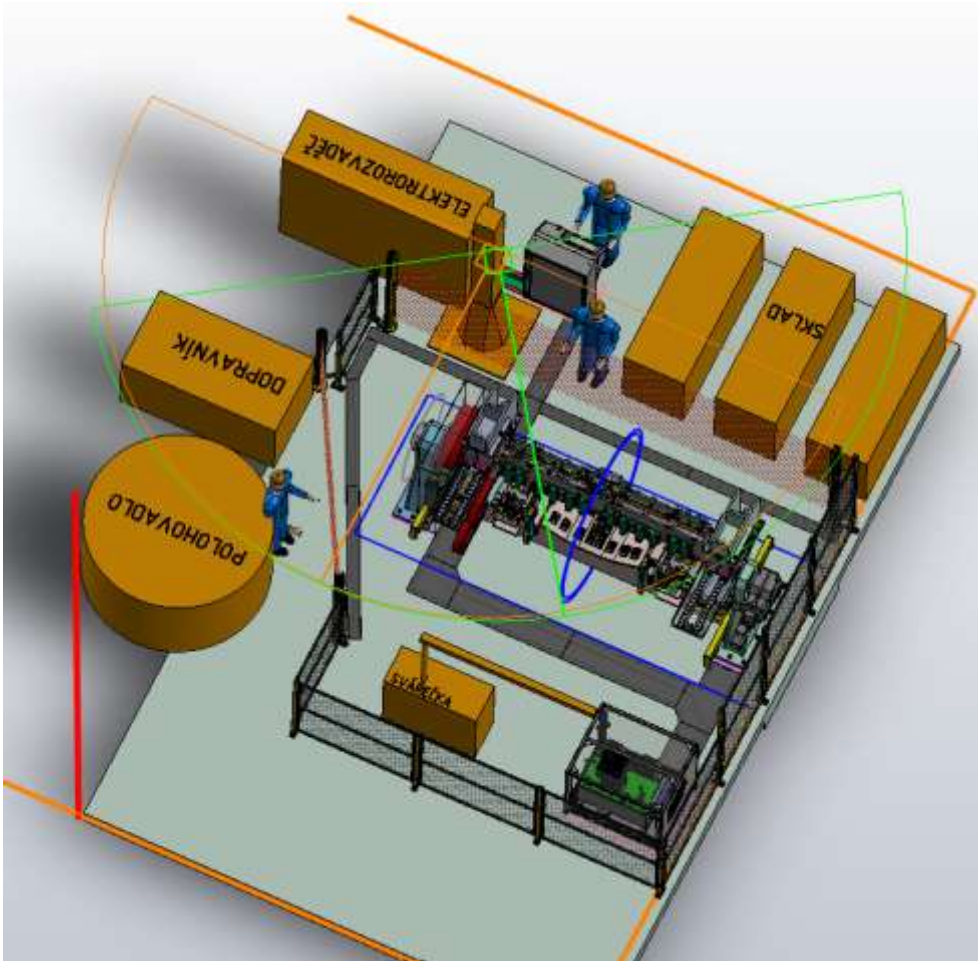
Maszyny specjalne

Zautomatyzowana linia montażowa



Maszyny specjalne

Przyrząd do spawania części dla przemysłu kolejowego, długość przedmiotu obrabianego 2,5 m,



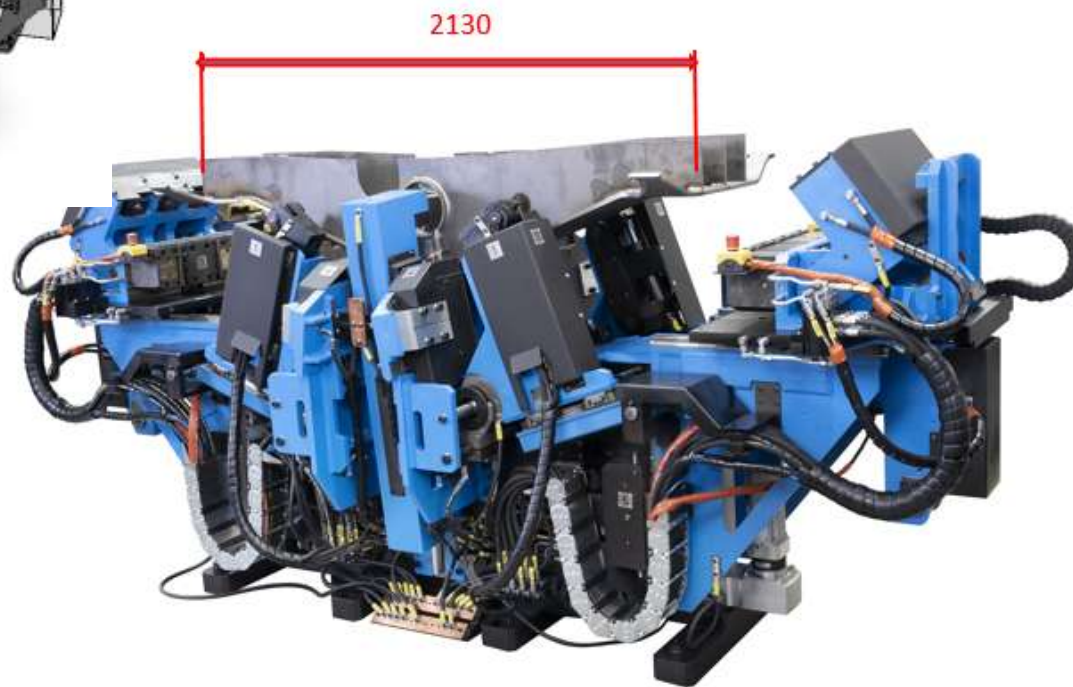
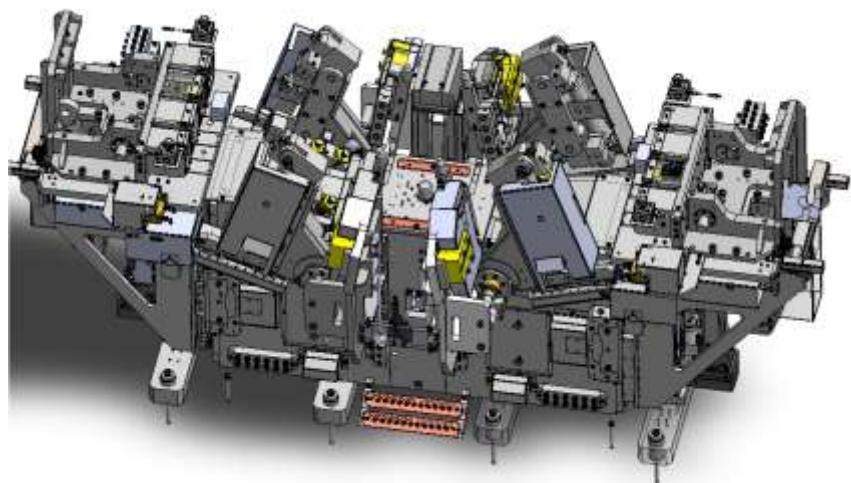
Maszyny specjalne

Przyrząd do spawania części dla przemysłu kolejowego, długość przedmiotu obrabianego 2,5 m,



Maszyny specjalne

Przyrząd do spawania części dla przemysłu kolejowego. Montaż nr 1, Generacja 2

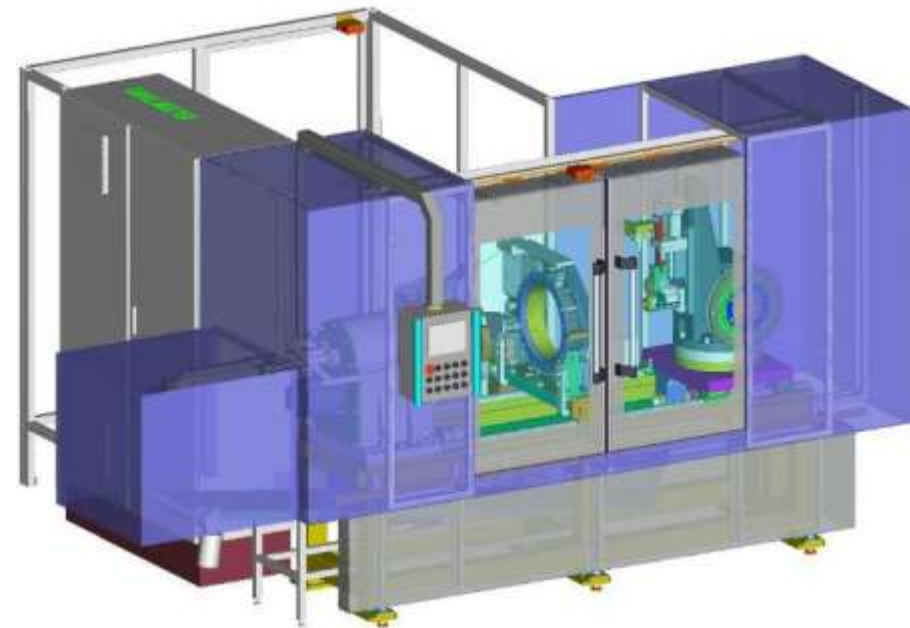
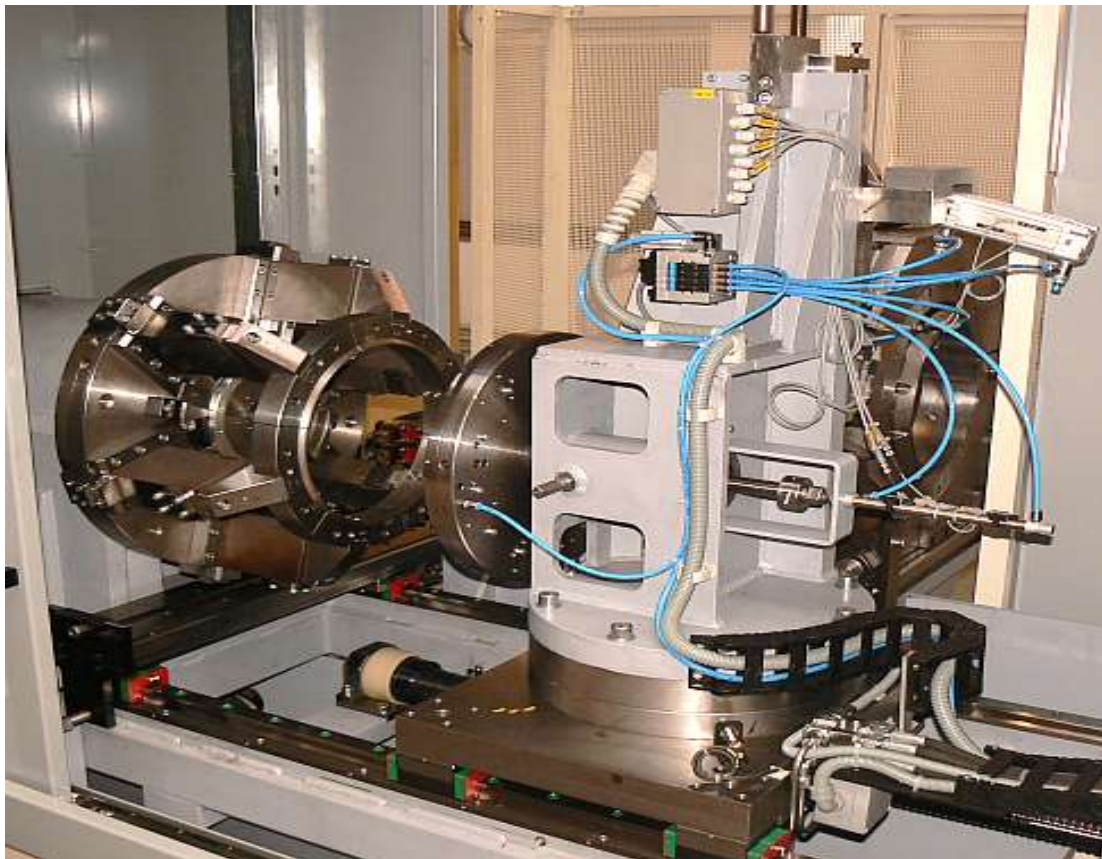


ZESPÓŁ SPAWANY



Maszyny specjalne

Produkcja zbiorników ciśnieniowych – maszyna do cięcia, walcowania krawędzi



Maszyny specjalne

Produkcja zbiorników ciśnieniowych – maszyna do spawania



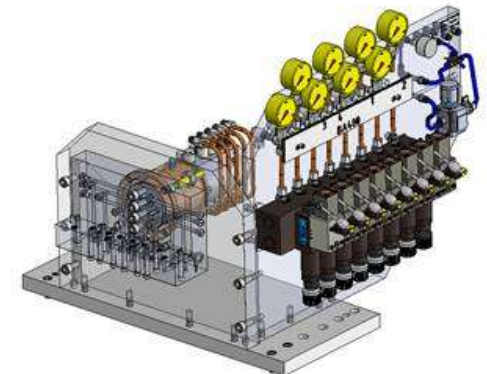
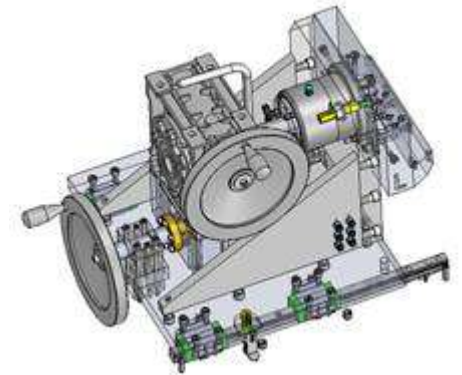
Maszyny specjalne

Regulowane urządzenie do testu szczelności zaworów DN 10 – 150 mm



Maszyny specjalne

Regulowane stanowisko testowe do hydraulicznych przyrządów
(zaprojektowane dla maszyn SW)



Maszyny specjalne

Urządzenie do wykrawania (zastąpienie procesu obróbki)

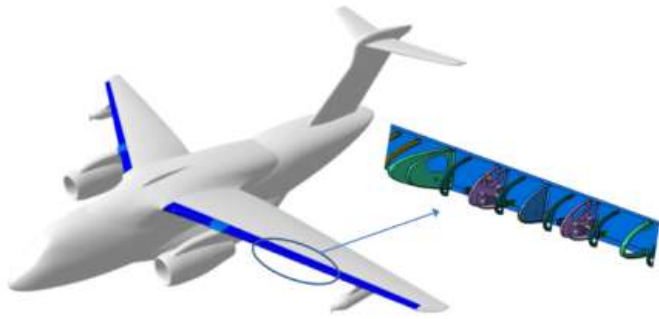


■ Zautomatyzowana linia produkcyjna

Stanowisko na linii produkcyjnej F1 –
kompletacja hamulców



Przyrządy do krawędzi natarcia skrzydeł samolotów



Przyrządy do wiercenia i mocowania
Dokładność przyrządu: $\pm 0,01$ mm

Hala montażowo-testowa



Hala montażowo-testowa



Hala montażowo-testowa





DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ

**FLOW TECH, s.r.o.
Tř. Tomáše Bati
5330 760 01 Zlín
Republika Czeska**

**Tel.: +420 576 002 201 E-mail:
flowtech@flowtech.cz Web:
www.flowtech.cz**